

**1. Nombre producto**

**YESO DE PROYECCIÓN MECANICA**

**2. Designación e identificación**

**YPM**

Se presentan en sacos de 20 kg. con letras impresas en color rojo.

**3. Características técnicas**

De acuerdo a las especificaciones según Norma Española UNE 102015/1999

<b>Parámetro</b>	<b>Especificación Norma</b>	<b>Valor promedio YESAMSA</b>
Indice de pureza	> 50	71.0
Relación Agua/Yeso	<b>N.E.</b>	0.52
Tiempo inicio fraguado	>50 min	60 min
Tiempo de Acabado	<b>N.E.</b>	170 min
Resistencia mecánica a compresión	$\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$ (5 kgf/cm <sup>2</sup> )	2.03 N/mm <sup>2</sup> (20.7 kgf/cm <sup>2</sup> )
Dureza Superficial	$\geq 45$ unidades Shore C	66 unidades Shore C
pH	$\geq 6$	12.2
Densidad Aparente	> 800 kg/m <sup>3</sup>	824 kg/m <sup>3</sup>

**N.E. (No Especificado en Norma)**

**4. Descripción**

El Yeso de Proyección Mecánica YESAMSA es un producto con base de yeso que contiene agregados ligeros (minerales expandidos como la perlita) para incrementar el aislamiento térmico y acústico de los paramentos. La premezcla se realiza en la planta de fabricación lo que asegura una correcta dosificación de todos sus ingredientes. La tecnología de premezclado, es una garantía de homogeneidad y constancia en la calidad del producto, a la vez que una seguridad para el cliente.

Como principales peculiaridades del producto destacan:

- ✓ Sencillez de aplicación
- ✓ Buena trabajabilidad
- ✓ Rendimiento elevado
- ✓ Grandes prestaciones mecánicas
- ✓ Aislamiento Acústico

✓ **Aislamiento Térmico**

La transmisión de calor o del frío así como el aislamiento acústico son variables importantes a la hora de obtener espacios constructivos confortables.

En lo relativo al **aislamiento térmico** cuanto menor es el valor de conductividad térmica de un material mejores son sus prestaciones aislantes. En el YPM YESAMSA el coeficiente de conductividad térmica del yeso base, que de por sí ya es relativamente bajo (media: 0.30 Kcal /m h °C) se ve ampliamente mejorado por la incorporación de perlita llegando a arrojar valores de 0.18 Kcal /m h °C.

El **aislamiento acústico** de un local tiene que ver con la disminución de los ruidos por absorción de los mismos al chocar contra los paramentos. La absorción de cada material viene determinada por su "*coeficiente medio de absorción acústica*", de manera que cuanto mayor sea éste mejores propiedades de absorción presenta un material. Las superficies lisas de yeso tienen un bajo coeficiente de absorción (del orden de 0.02), sin embargo la perlita expandida destaca precisamente por sus propiedades insonorizantes (coeficientes de absorción media de 0.5) reduciendo del orden de un 60% a un 80% la transmisión del sonido de una habitación a otra, atenuando también los sonidos exteriores, por lo que la adición de perlita hace que el YPM presente unas excelentes propiedades como aislante acústico.

El yeso de proyección mecánica YESAMSA se utiliza como revestimiento para interiores, ya sea en superficies horizontales o verticales. Su correcta utilización permite obtener unos excelentes resultados.

## **5. Modo de empleo**

La aplicación del Yeso de Proyección Mecánica se realiza mediante máquinas de proyección especialmente concebidas para este uso.

Es preciso:

- Regular el caudal de agua de la máquina hasta obtener una pasta consistente y trabajable.
- Igualar la superficie mediante reglas de aluminio
- Alisar con cuchilla de acero y fratar o rascar según costumbre.
- Enlucir con yeso de terminación para obtener una superficie con un acabado perfecto.

La aplicación y amasado automático, junto con la tecnología de premezclado, garantizan la constancia de las propiedades del producto.

## 6. Recomendaciones

Para obtener unos resultados óptimos es conveniente seguir las siguientes recomendaciones:

- Almacenar en lugares secos y protegidos del agua
- Preparar adecuadamente el soporte (eliminación de polvo, humectación, etc.)
- Soporte recomendado: ladrillo cerámico
- No utilizar aditivos en obra
- Utilizar agua de la red con temperaturas superiores a 5°C
- Evitar trabajar por debajo de los 5°C y por encima de los 40°C
- Aplicar solamente si hay cubierta o tres forjados por encima
- Evitar el secado artificial